

Driftsvejledning



TruTool PN 130 (1A1)

Tysk



Indholdsfortegnelse

1.	Sikkerhed	4
1.1	Generelle sikkerhedshenvisninger.....	4
1.2	Specifikke sikkerhedshenvisninger.....	5
2.	Beskrivelse	6
2.1	Korrekt anvendelse.....	7
2.2	Information om støj og vibrationer.....	8
2.3	Tekniske data TruTool PN 130.....	10

1. Sikkerhed

1.1 Generelle sikkerhedshenvisninger



- Før idrifttagning af maskinen skal betjeningsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne læses nøje. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.
- Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter skal overholdes.

Tab. 1



Fare

Livsfare pga. elektrisk stød!

- Opbevar maskinen tørt, og anvend den ikke i fugtige rum.
- Kontrollér stik, kabel og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Før altid kablet væk bagom maskinen, og træk det ikke over skarpe kanter.
- Ved brug af det elektriske værktøj i det fri skal der tilsluttes et fejlstrømsrelæ med maks. udløsningsstrøm på 30 mA.
- Ved værktøjsskift og inden der foretages vedligeholdelsesarbejder på maskinen, skal stikket trækkes ud af stikdåsen.



Advarsel

Læs alle sikkerhedsanvisninger (bestillings-nr. 0125699) og øvrige anvisninger!

- Hvis sikkerhedsanvisninger og anvisninger ikke overholdes, kan det føre til elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.
-

**Advarsel**

Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!

- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelses-handsker og arbejdssko under arbejdet.
 - Reparationer og undersøgelser af elektriske hånd-maskiner skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.
-

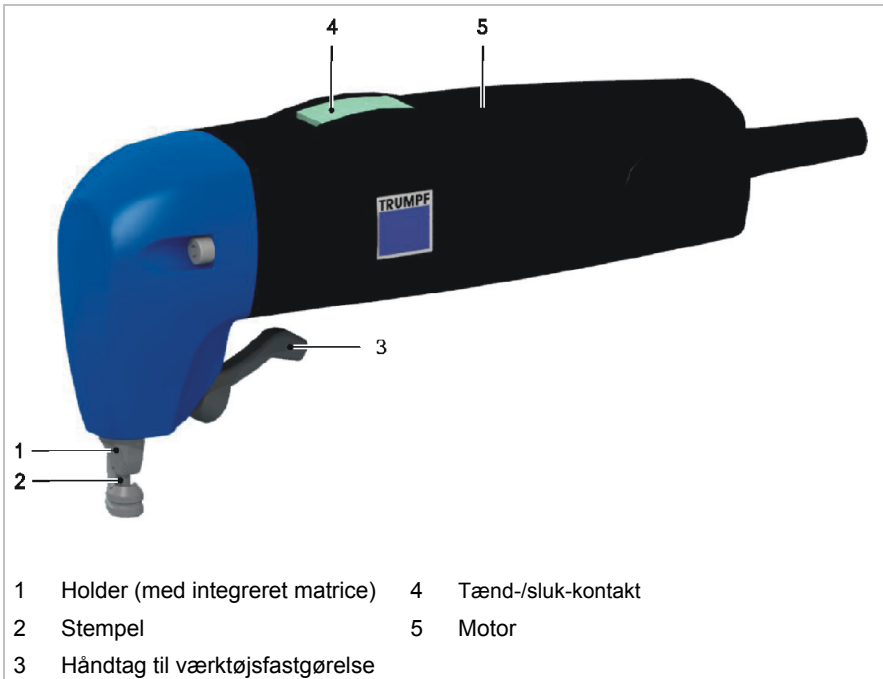
1.2 Specifikke sikkerhedshenvisninger

**Advarsel**

Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsstrækningen.
-

2. Beskrivelse



TruTool PN 130

Fig. 52866

2.1 Korrekt anvendelse



Advarsel

Risiko for kvæstelser!

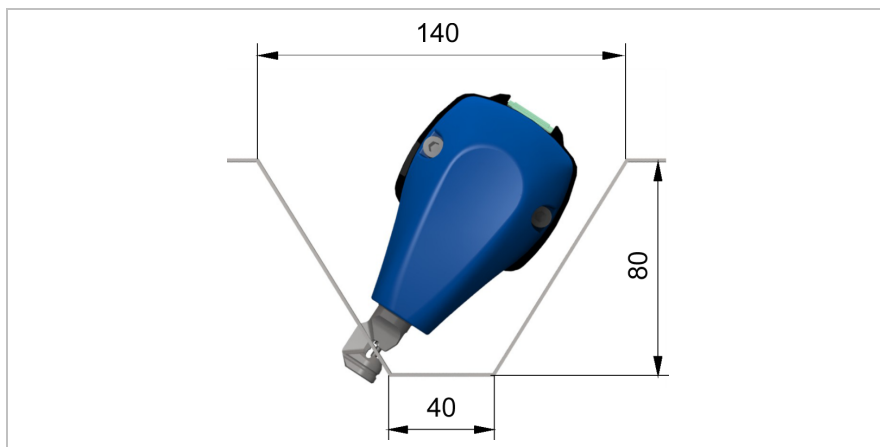
- Maskinen må kun benyttes til de arbejder og materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

TRUMPF nibler TruTool PN 130 er et håndholdt elektrisk værktøj til følgende anvendelser:

- Klipping af profilplader som trapezplader, bøjgede plader, kassetteplader, afvinklede profilister.
- Klipping af pladeformede emner af materiale, som kan stanses, som stål, aluminium, ikke-jernholdigt metal og kunststof.
- Nibling af lige eller kurveformede yderkanter og indvendige udskæringer.
- Nibling efter afmærkning.

Bemærk

Bearbejdningen med nibling giver snitkanter uden vridninger.



TruTool PN 130 i profilpladen

Fig. 52873

2.2 Information om støj og vibrationer



Advarsel

Svingningsemissionsværdien kan overskrides!

- Vælg værktøjer korrekt og foretag rettidig udskiftning ved slid.
- Vedligeholdelse og reparation skal udføres af uddannede fagfolk.
- Træf yderligere sikkerhedsforanstaltninger vedrørende beskyttelse af operatøren mod konsekvenser af svingninger (f. eks. organisation af arbejdsforløb og sørg for at holde hænderne varme).



Advarsel

Støjemissionsværdien kan overskrides!

- Anvend høreværn.

Bemærkninger

- Den angivne svingningsemissionsværdi er målt iht. en standardiseret kontrolproces og kan anvendes til sammenligning af et elektronisk værktøj med et andet.
- Den angivne svingningsemissionsværdi kan også anvendes til en foreløbig vurdering af svingningsbelastningen.
- Tidspunkter, hvor apparatet er slukket eller er tændt uden egentlig at blive anvendt, kan reducere svingningsbelastningen væsentligt for det samlede arbejdstidsrum.

Betegnelse måleværdi	Enhed	Værdi iht. EN 60745
Svingningsemissionsværdi a_h (vektorsum 3 retninger)	m/s^2	8.7
Usikkerhed K for svingningsemissionsværdi	m/s^2	1.5
A-vurderet lydtryksniveau L_{PA} typisk	dB(A)	91
A-vurderet støjniveau L_{WA} typisk	dB(A)	80
Usikkerhed K for støjemissionsværdier	DB	3

Tab. 2

2.3 Tekniske data TruTool PN 130

	Andre lande			USA
	Værdier	Værdier	Værdier	Værdier
Spænding	230 V	120 V	110 V	120 V
Frekvens	50/60 Hz	50/60 Hz	50 Hz	50/60 Hz
Maksimal materialestyrke				
Stål 400 N/mm²	1.3 mm			0.051 in
Stål 600 N/mm²	0.8 mm			0.031 in
Aluminium 250 N/mm²	2.0 mm			0.078 in
Arbejdshastighed	3.2 m/min			10.5 ft/min
Starthullets diameter	15 mm			0.591 in
Radius (hul)	25 mm			0.98 in
Mærkeeffekt	350 W			350 W
Slagfrekvens i tomgang	3650 1/min			3650 1/min
Vægt	1.4 kg			3.1 lbs
Bredde på snittespalte	5 mm			0.197 in
Beskyttelsesisolering	Klasse II			Klasse II

Tab. 2