

Driftsvejledning



TruTool TKF 1500 (1A1), (1B1)

Indholdsfortegnelse

1	Sikkerhed	3
1.1	Generelle sikkerhedshenvisninger	3
1.2	Specifikke sikkerhedsanvisninger for svejse- kantformer	3
2	Beskrivelse	5
2.1	Korrekt anvendelse	5
2.2	Tekniske data	6
2.3	Symboler	7
2.4	Information om støj og vibrationer	8
3	Bilag: Overensstemmelseserklæring, garanti, reservedelslister	10

1. Sikkerhed

1.1 Generelle sikkerhedshenvisninger

ADVARSEL



- Læs alle sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger, også i den vedlagte brochure.
- Hvis sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger ikke overholdes, kan det forårsage elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.
- Gem alle sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger til senere.

FARE

Elektrisk spænding! Livsfare pga. elektrisk stød!

- Inden der foretages vedligeholdelsesarbejder på maskinen, skal stikket altid trækkes ud af stikdåsen.
- Kontrollér stik, kabel og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Opbevar maskinen tørt, og anvend den ikke i fugtige rum.
- Ved brug af det elektriske værktøj i det fri skal der tilsluttes et fejlstrømsrelæ med maks. udløsningsstrøm på 30mA.
- Beskyt maskinens kabel i arbejdsområder, hvor der flyver gnister.
- Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.

ADVARSEL

Ukorrekt håndtering af maskinen!

- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Sæt kun stikket i, når maskinen er slukket. Træk netstikket ud efter endt arbejde.
- Bær ikke maskinen i kablet.
- Vedligeholdelse skal udføres af uddannede fagfolk.

1.2 Specifikke sikkerhedsanvisninger for svejsekantformer

FARE

Elektrisk spænding! Livsfare pga. elektrisk stød!

- Før altid kablet væk bagom, og træk det ikke over skarpe kanter.
- Udfør ikke arbejder, hvor maskinen kan ramme skjulte strømledninger eller sit eget kabel. Kontakt med en spændingsførende ledning kan også tilføre metalliske maskindele spænding og føre til et elektrisk stød.

 **ADVARSEL****Risiko for skader på hænderne!**

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsområdet.
- Hold maskinen med begge hænder.

 **ADVARSEL****Risiko for kvæstelser pga. varme og skarpe spåner!**

Spåner sendes ud af spånudkastningen med høj hastighed.

- Anvend spånboks.

 **ADVARSEL****Risiko for kvæstelser ved nedfaldende maskine!**

Når emnet er bearbejdet, skal hele maskinvægten understøttes.

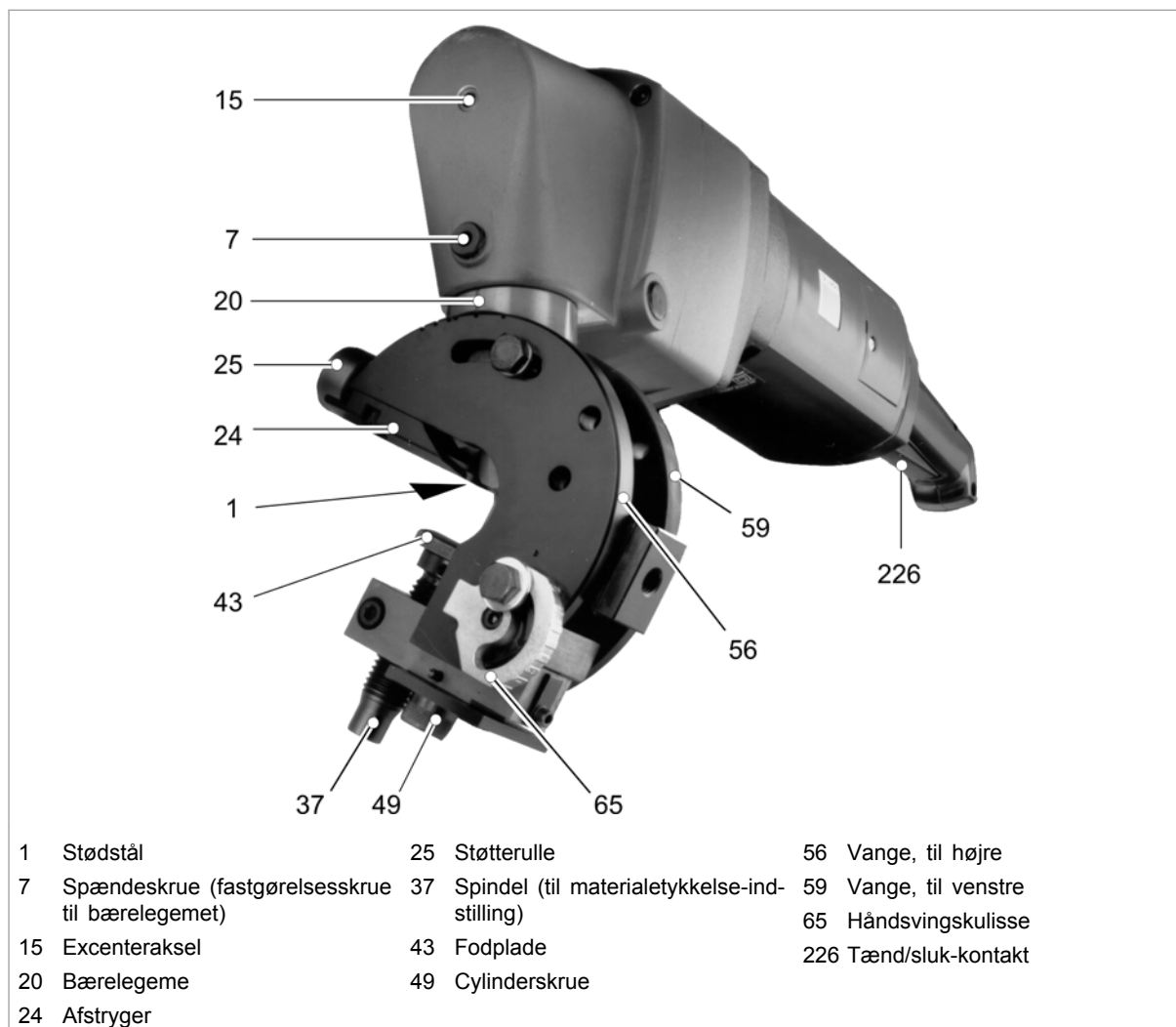
- Anvend ophængningsbøjle med balancer.
- Anvend ophængningswire.

 **FORSIGTIG****Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!**

Ved forkert indstilling af maskinen er der risiko for kollision.

- Drej excenterakslen med den vedlagte unbrakonøgle en hel omdrejning i urets retning. Fjern unbrakonøglen, og tag maskinen forskriftsmæssigt i drift, hvis der ikke længere forekommer kollision.

2. Beskrivelse



Svejskantformer TruTool TKF 1500 (1A1), (1B1)

Fig. 13201

2.1 Korrekt anvendelse

TRUMPF svejskantformer TruTool TKF 1500 (1A1), (1B1) er en elektrisk drevet håndholdt maskine til følgende anvendelser:



- Forberedelse af alle K-, V-, X- og Y-formede svejsfuger, der er normale ved gas- og elektrisk smeltesvejsning, med forskellige smigvinkler og -længder, der kan indstilles trinløst.
- Formning af ensartede, oxidfrie, metallisk blanke svejskanter i stål og aluminium.
- Bearbejdning af kromstål og lignende hårde materialer (anbefaling: maskine i 2-gears-version).
- Affasning af lige og kurveformede kanter, hvis minimumsradius ved indvendige kurver er 55 mm.

- Affasning af kanter på lige og krumme emner, især på rør, hvis den indvendige diameter er på min. 100 mm.
- Affasning af kanter i begge retninger. Affasningen kan påbegyndes og afsluttes på et vilkårligt sted på pladekanten.
- Affasning af af kanter på store, pladskrævende emner ved at føre svejsekantformerer som håndmaskine.
- Affasning af kanter i normal stilling (konsol under maskinen) og "over hovedhøjde" (konsol over maskinen), hvilket specielt er en fordel ved affasning af X- og K-svejsesuger.

TRUMPF svejsekantformerer TruTool TKF 1500 (1B1) har desuden en 2-gears-kobling til tilpasning af arbejdhastigheden ved hårde materialer.



2.2 Tekniske data

TruTool TKF 1500 (1A1)

	Andre lande			USA
	Værdier			
Spænding	230 V	120 V	110 V	120 V
Frekvens	50/60 Hz			50/60 Hz
Maks. smigtlængder "ls" kan indstilles trinløst:				
Konstruktionsstål ved 400 N/mm ²	15 mm			0.59 in
Konstruktionsstål ved 600 N/mm ²	9 mm			0.354 in
Konstruktionsstål ved 800 N/mm ²	6 mm			0.236 in
Arbejdhastighed	2 m/min			6.55 ft/min
Mærkeeffekt	2000 W			-
Mærkestrøm	-			15 A
Slagfrekvens mærkelast	370/min.	340/min.	340/min.	340/min.
Vægt	16.5 kg			36.7 lbs
Materialetrykkelser:				
Min.	6 mm			0.236 in
Maks.	40 mm			1.57 in
Special	40-80 mm 80-120 mm 120-160 mm			1.57-3.14 in 3.14-4.71 in 4.71-6.28 in
Smigvinkel "ß" kan indstilles trinløst	20°-45°			20°-45°
Med specialafstryger	20°-55°			20°-55°
Mindste radius ved indvendige udskæringer	55 mm			2.17 in
Beskyttelsesklasse	II / 			II / 

Tab. 1

TruTool TKF 1500 (1B1)

	Andre lande			USA
	Værdier			
Spænding	230 V	120 V	110 V	120 V
Frekvens	50/60 Hz			50/60 Hz
Maks. smigtlængder "ls" kan indstilles trinløst:				
Konstruktionsstål ved 400 N/mm ²	15 mm (1. + 2. gear)			0.59 in
Konstruktionsstål ved 600 N/mm ²	11 mm (1. gear) 9 mm (2. gear)			0.433 in 0.354 in
Konstruktionsstål ved 800 N/mm ²	9 mm (1. gear) 6 mm (2. gear)			0.354 in 0.236 in
Arbejdshastighed	1.25 m/min (1. gear) 2 m/min (2. gear)			4.1 ft/min (1. gear) 6.55 ft/min (2. gear)
Mærkeeffekt	2000 W			-
Mærkestrøm	-			15 A
Slagfrekvens mærkelast	230/min (1. gear) 370/min (2. gear)	170/min (1. gear) 340/min (2. gear)		170/min (1. gear) 340/min (2. gear)
Vægt med føringsgreb	19.5 kg			43.3 lbs
Materialetrykkelser:				
Min.	6 mm			0.236 in
Maks.	40 mm			1.57 in
Special	40-80 mm 80-120 mm 120-160 mm			1.57-3.14 in 3.14-4.71 in 4.71-6.28 in
Smigvinkel "β" kan indstilles trinløst	20°-45°			20°-45°
Med specialafstryger	20°-55°			20°-55°
Mindste radius ved indvendige udskæringer	55 mm			2.17 in
Beskyttelsesklasse	II / 			II / 

Tab. 2

2.3 Symboler

Bemærk

De følgende symboler er vigtige for at kunne læse og forstå driftsvejledningen. Den rigtige forståelse af symboler hjælper Dem til en bedre og mere sikker betjening af maskinen.

Symbol	Navn	Forklaring
	Læs driftsvejledningen	Før idrifttagning af maskinen skal betjeningsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne læses nøje. Anvisningerne i dem skal overholdes nøje.
	Beskyttelsesklasse II	Kendetegner et dobbelt isoleret værktøj.
	Vekselstrøm	Strømtype eller -egenskab
V	Volt	Spænding
A	Ampere	Strøm, strømforbrug
Hz	Hertz	Frekvens (svingninger pr. sekund)
W	Watt	Effekt, strømforbrug
mm	Millimeter	Dimensioner, f.eks. materialetykkelse, faselængde
in	Inch	Dimensioner, f.eks. materialetykkelse, faselængde
n_0	Tomgangsomedrejningstal	Omdrejningstal uden belastning
.../min	Omdrejninger/slag pr. minut	Omdrejningstal, slagantal pr. minut

Tab. 3

2.4 Information om støj og vibrationer

ADVARSEL

Støjemissionsværdien kan overskrides!

- Anvend høreværn.

ADVARSEL

Svingningsemmissionsværdien kan overskrides!

- Vælg de rigtige værktøjer, og foretag rettidig udskiftning ved slid.
- Vedligeholdelse skal udføres af uddannede fagfolk.
- Træf yderligere sikkerhedsforanstaltninger for at beskytte operatøren mod påvirkning fra svingninger (f.eks. sørg for at holde hænderne varme, organisering af arbejdsforløb, bearbejdning med normal tilspændingskraft).

Bemærkninger

- Den angivne svingningsemmissionsværdi er målt iht. en standardiseret kontrolproces og kan anvendes til at sammenligne et elektronisk værktøj med et andet.
- Den angivne svingningsemmissionsværdi kan også anvendes til en foreløbig vurdering af svingningsbelastningen.
- Tidspunkter, hvor maskinen er slukket eller er tændt uden at blive anvendt, kan reducere svingningsbelastningen væsentligt for det samlede arbejdstidsrum.

Betegnelse måleværdi	Enhed	Værdi iht. EN 60745
Svingningsemissionsværdi a_h (vektorsum 3 retninger)	m/s^2	12.1
Usikkerhed K for svingningsemissionsværdi	m/s^2	2.5
A-vurderet lydtryksniveau L_{PA} typisk	dB(A)	87
A-vurderet støjniveau L_{WA} typisk	dB(A)	98
Usikkerhed K for støjemissionsværdier	dB	1.5

Tab. 4

3. Bilag: Overensstemmelseserklæring, garanti, reservedelslister