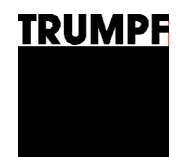


Driftsvejledning



TKF 1500 - 0 PLUS

dansk





Indholdsfortegnelse

1.	Sikkerhed	3
1.1	Generelle sikkerhedshenvisninger	3
1.2	Specifikke sikkerhedshenvisninger.....	4
2.	Beskrivelse	5
2.1	Korrekt anvendelse.....	6
2.2	Tekniske data	7

Garanti

Reservedelsliste

Adresser

1. Sikkerhed

1.1 Generelle sikkerhedshenvisninger

- USA/CAN** ➤ Før idrifttagningen af maskinen skal driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (materialenummer 1239438, rødt dokument) læses igennem. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.
- Andre lande** ➤ Før idrifttagningen af maskinen skal driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (materialenummer 125699, rødt dokument) læses igennem. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.
- Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter i de enkelte lande skal overholdes.



Fare

Livsfare pga. elektrisk stød!

- Inden der foretages vedligeholdelsesarbejder på maskinen, skal stikket trækkes ud stikdåsen.
- Kontrollér stik, kabel og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Opbevar maskinen tørt, og anvend den ikke i fugtige rum.
- Ved brug af det elektriske værktøj i det fri, skal der tilsluttes et fejlstrømsrelæ med maks. udløsningsstrøm på 30 mA.
-



Advarsel

Risiko for tilskadekomst pga. ukorrekt anvendelse!

- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Tilkobl kun stikket når maskinen er slukket. Træk stikket ud efter endt arbejde.
-



Advarsel

Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsstrækningen.
- Hold maskinen med begge hænder.
-



Forsigtig

Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!

Maskinen bliver beskadiget eller ødelagt.

- Bær ikke maskinen i kablet.
 - Før altid kablet væk bagom maskinen, og træk det ikke over skarpe kanter.
 - Reparationer og undersøgelser af elektriske håndmaskiner skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.
-



Advarsel

Risiko for kvæstelser på grund af varme reststykker!

Varme spåner kommer ud af spånudkastningen med høj hastighed.

- Anvend kasser til reststykker.
-



Advarsel

Risiko for kvæstelser på grund af nedfaldende maskine!

Når emnet er bearbejdet, skal hele maskinvægten opfanges.

- Anvend ophængningsbøjle med balancer.
 - Anvend ophængningswire.
-



Forsigtig

Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!

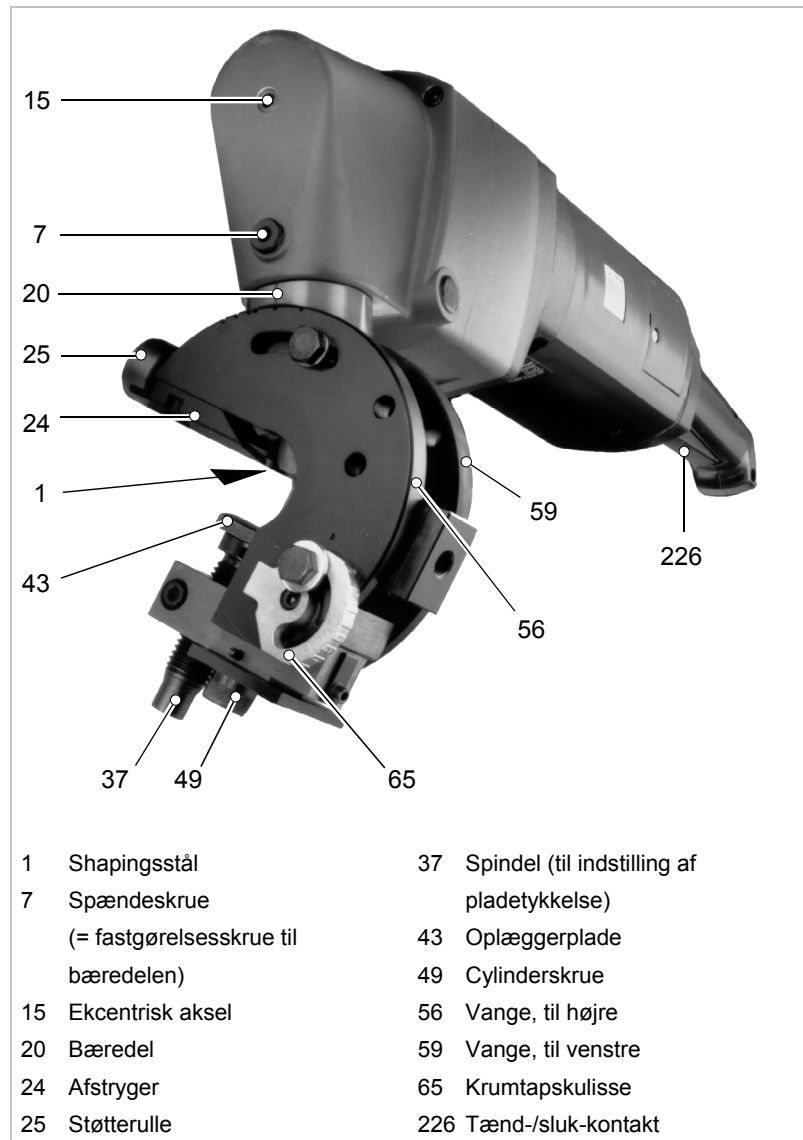
Hvis maskinen er indstillet forkert, er der risiko for kollision.

- Drej skruen (15) en hel omgang med uret med den medleverede unbraconøgle. Hvis der ikke kan registreres nogen kollision, skal unbraconøglen fjernes og maskinen tages forskriftsmæssigt i drift (se Fig. 13201, s. 5)
-

1.2 Specifikke sikkerhedshenvisninger

Kontrollér, at værktøjet er tilsluttet til en strømkreds, der er beskyttet med en træg sikring (min. 15 A).

2. Beskrivelse



Svejskantformer TKF 1500-0 PLUS

Fig. 13201

2.1 Korrekt anvendelse



Advarsel

Risiko for kvæstelser!

- Maskinen må kun benyttes til de arbejder og materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

TRUMPF svejsekantformer TKF 1500-0 PLUS er en elektrisk drevet håndmaskine til følgende anvendelser:

- Forberedelse af alle K-, V-, X- og Y-formede svejsefuger, der er normale ved gas- og elektrisk smeltesvejsning, med forskellige smigvinkler og -længder, der kan indstilles trinløst.
- Formning af ensartede, oxidfrie, metallisk blanke svejsekanter i stål og aluminium.
- Bearbejdning af kromstål og lignende materialer med høj styrke, (anbefales: Maskine i 2-gears-version).
- Affasning af lige og kurveformede kanter, hvis minimumradius ved indvendige kurver er 55 mm.
- Affasning af kanter på lige og krumme emner, især på rør, hvis den indvendige diameter er på min. 100 mm.
- Affasning af kanter i begge retninger. Affasningen kan påbegyndes og afsluttes på et vilkårligt sted på pladekanten.
- Affasning af af kanter på store, pladskrævende emner ved at føre svejsekantformeren som håndmaskine.
- Affasning af kanter i normal stilling (konsol under maskinen) og i "omvendt" stilling (konsol over maskinen), hvilket specielt er en fordel ved affasning af X- og K-svejsefuger.

2.2 Tekniske data

	Andre lande			USA
	Værdier	Værdier	Værdier	Værdier
Kædespænding	230 V	120 V	110 V	120 V
Frekvens	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Smiglængder "I_s" kan indstilles trinløst				
<ul style="list-style-type: none"> • Materialefasthed 400 N/mm² 	maks. 15 mm (1. gear) 15 mm (2. gear)	maks. 15 mm (1. gear) 15 mm (2. gear)	maks. 15 mm (1. gear) 15 mm (2. gear)	0.59 in 0.59 in
<ul style="list-style-type: none"> • Materialefasthed 600 N/mm² 	maks. 11 mm (1. gear) 9 mm (2. gear)	maks. 11 mm (1. gear) 9 mm (2. gear)	maks. 11 mm (1. gear) 9 mm (2. gear)	0.43 in 0.354 in
<ul style="list-style-type: none"> • Materialefasthed 800 N/mm² 	maks. 9 mm (1. gear) 6 mm (2. gear)	maks. 9 mm (1. gear) 6 mm (2. gear)	maks. 9 mm (1. gear) 6 mm (2. gear)	0.354 in 0.236 in
Arbejdshastighed	1.25 m/min (1. gear) 2 m/min (2. gear)	1.25 m/min (1. gear) 2 m/min (2. gear)	1.25 m/min (1. gear) 2 m/min (2. gear)	4.01 ft/min (1. gear) 6.55 ft/min (2. gear)
Nom. optagen effekt	2000 W	2000 W	2000 W	-
Mærkestrøm	-	-	-	15 A
Slagfrekvens i tomgang	560/min (1. gear) 360/min (2. gear)	510/min (1. gear) 340/min (2. gear)	500/min (1. gear) 330/min (2. gear)	510/min (1. gear) 340/min (2. gear)
Vægt med føringsgreb	19.5 kg	19.5 kg	19.5 kg	43.3 lbs
Maks. pladetykkelse Standard Specialudføringer	40 mm 40 - 80 mm 80 - 120 mm 120 - 160 mm	40 mm 40 - 80 mm 80 - 120 mm 120 - 160 mm	40 mm 40 - 80 mm 80 - 120 mm 120 - 160 mm	1.57 in 1.57 - 3.14 in 3.14 - 4.71 in 4.71 - 6.28 in



	Andre lande			USA
	Værdier	Værdier	Værdier	Værdier
Smigvinkel "β" kan indstilles trinløst	20° - 45°	20° - 45°	20° - 45°	20° - 45°
Smigvinkel "β" med specialafstryger	20° - 55°	20° - 55°	20° - 55°	20° - 55°
Mindste radius ved indvendige udskæringer	55 mm	55 mm	55 mm	2.17 in
Beskyttelses-isolering	Klasse II	Klasse II	Klasse II	Klasse II

Tekniske data

Tab. 1

Støj og vibrationer	Måleværdier iht. EN 50144
A-vurderet lydtryksniveau	typisk 89 dB (A)
A-vurderet støjniveau	typisk 97 dB (A)
Hånd-arm-vibration	typisk mindre end 3.1 m/s ²

Måleværdier til støj og vibration

Tab. 2